

Informazioni Aziendali

| | | | | |
|-----------------------------------|--|----------------------------------|------|---|
| Ragione Sociale: | | Legale Rappresentante: | | |
| Partita IVA: | | Persona da contattare-Qualifica: | | |
| Sede Legale | | | | |
| Indirizzo: | | Città: | Cap: | Provincia |
| ☎ Telefono: | | ☎ Cellulare: | | |
| ✉ e-mail: | | ✉ PEC: | | |
| Sede Operativa¹ | | | | |
| Indirizzo: | | Città: | Cap: | Provincia: n. addetti sede ² : |

Indicare qui di seguito il numero di addetti:

| | | | |
|--------------------|--------------------|-----------------------------|---------------|
| Addetti Full Time: | Addetti Part Time: | Addetti con lavoro a turni: | Numero turni: |
| | | | |

Indicare il numero di addetti coinvolti nella produzione di componenti oggetto della certificazione:

| | | | | |
|-----------------------|----------|------------------------|------------|------------|
| Commerciali/Acquisti: | Tecnico: | Lavorazione/Magazzino: | Saldatura: | Controllo: |
| | | | | |

| | | | |
|---|---|----------------------------------|--|
| Richiede l'offerta per: | Certificazione <input type="checkbox"/> | Rinnovo <input type="checkbox"/> | Modifica di scopo <input type="checkbox"/> |
| Secondo le norme: | | | |
| <input type="checkbox"/> EN 1090-1 componenti strutturali di acciaio secondo EN 1090-2 classe di esecuzione | | | |
| <input type="checkbox"/> EXC1 <input type="checkbox"/> EXC2 <input type="checkbox"/> EXC3 <input type="checkbox"/> EXC4 | | | |
| <input type="checkbox"/> EN 1090-1 componenti strutturali di alluminio secondo EN 1090-3 classe di esecuzione | | | |
| <input type="checkbox"/> EXC1 <input type="checkbox"/> EXC2 <input type="checkbox"/> EXC3 <input type="checkbox"/> EXC4 | | | |
| <input type="checkbox"/> ISO 3834-2 <input type="checkbox"/> ISO 3834-3 <input type="checkbox"/> ISO 3834-4 | | | |

Certificazioni già ottenute:




| | |
|--|------------------------|
| Nel caso si prega di allegare copia del certificato | |
| Certificazione del FPC secondo EN 1090-1 | Ente di certificazione |
| Certificazione <input type="checkbox"/> ISO 3834-2 <input type="checkbox"/> ISO 3834-3 <input type="checkbox"/> ISO 3834-4 | Ente di certificazione |
| Certificazione ISO 9001 | Ente di certificazione |

Informazioni sui prodotti ed i processi

¹ Compilare questi campi solo se la Sede Operativa è diversa dalla Sede Legale. Se presenti altre sedi, preghiamo di allegare un documento aggiuntivo con le seguenti informazioni: indirizzo, tipo di operatività (e. taglio profili), numero di addetti.

² Il termine "addetti" si riferisce a tutto il personale coinvolto nelle attività aziendali, dipendenti e personale non permanente (stagionale, temporaneo, ecc. e subappaltato)

| | | | | | | | |
|---|---|--|--|------------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Prodotti oggetto della certificazione: | | | | | | | |
| Processi utilizzati per la costruzione dei componenti: | | | | | | | |
| Progetto/Calcolazione | <input type="checkbox"/> dal cliente | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Taglio a misura con procedimento meccanico | | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Taglio con procedimento termico | | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Foratura | | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Punzonatura | | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Piegatura a freddo | | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Formatura a caldo | | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Raddrizzatura a fiamma | | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Saldatura | | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Trattamenti termici | | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Giunzioni bullonate | <input type="checkbox"/> solo in cantiere | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Giunzioni con altri elementi meccanici di collegamento | | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Zincatura | | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Verniciatura per la durabilità | | <input type="checkbox"/> in azienda | <input type="checkbox"/> presso fornitore | | | | |
| Processi di saldatura: | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> 135-138 | <input type="checkbox"/> 136 | <input type="checkbox"/> 111 | <input type="checkbox"/> 121 | <input type="checkbox"/> 141 | <input type="checkbox"/> 131 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Materiali utilizzati per la costruzione: | | | | | | | |
| Materiali base | <input type="checkbox"/> Acciai al carbonio | <input type="checkbox"/> Acciai inossidabili | <input type="checkbox"/> Alluminio e leghe | | | | |
| Eventuali note aggiuntive: | | | | | | | |

| Informazioni per Apertura Iter di Certificazione | | | |
|--|---|--|---|
| Periodo in cui si desidera venga svolto l'Audit: | | | |
| L'azienda ha utilizzato Società di consulenza per la progettazione del FPC? | | | <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No |
| Nominativo e/o Ragione Sociale del Consulente/Società di Consulenza: <i>(Potrà essere presente durante l'Audit rispettando il ruolo di osservatore)</i> | | | |
|  Telefono: |  e-mail: |  PEC: | |

(luogo, data)

(timbro e firma del legale rappresentante)