

Informazioni Aziendali

Ragione Sociale:		Legale Rappresentante:		
Partita IVA:		Persona da contattare-Qualifica:		
Sede Legale				
Indirizzo:		Città:	Cap:	Provincia
☎ Telefono:		☎ Cellulare:		
✉ e-mail:		✉ PEC:		
Sede Operativa¹				
Indirizzo:		Città:	Cap:	Provincia: n. addetti sede ² :

Indicare qui di seguito il numero di addetti:

Addetti Full Time:	Addetti Part Time:	Addetti con lavoro a turni:	Numero turni:

Indicare il numero di addetti coinvolti nella produzione di componenti oggetto della certificazione:

Commerciali/Acquisti:	Tecnico:	Lavorazione/Magazzino:	Saldatura:	Controllo:

Richiede l'offerta per:	Certificazione <input type="checkbox"/>	Rinnovo <input type="checkbox"/>	Modifica di scopo <input type="checkbox"/>
Secondo le norme:			
<input type="checkbox"/> EN 1090-1 componenti strutturali di acciaio secondo EN 1090-2 classe di esecuzione			
<input type="checkbox"/> EXC1 <input type="checkbox"/> EXC2 <input type="checkbox"/> EXC3 <input type="checkbox"/> EXC4			
<input type="checkbox"/> EN 1090-1 componenti strutturali di alluminio secondo EN 1090-3 classe di esecuzione			
<input type="checkbox"/> EXC1 <input type="checkbox"/> EXC2 <input type="checkbox"/> EXC3 <input type="checkbox"/> EXC4			
<input type="checkbox"/> ISO 3834-2 <input type="checkbox"/> ISO 3834-3 <input type="checkbox"/> ISO 3834-4			

Certificazioni già ottenute:

Nel caso si prega di allegare copia del certificato	
Certificazione del FPC secondo EN 1090-1	Ente di certificazione
Certificazione <input type="checkbox"/> ISO 3834-2 <input type="checkbox"/> ISO 3834-3 <input type="checkbox"/> ISO 3834-4	Ente di certificazione
Certificazione ISO 9001	Ente di certificazione

Informazioni sui prodotti ed i processi

¹ Compilare questi campi solo se la Sede Operativa è diversa dalla Sede Legale. Se presenti altre sedi, preghiamo di allegare un documento aggiuntivo con le seguenti informazioni: indirizzo, tipo di operatività (e. taglio profili), numero di addetti.

² Il termine "addetti" si riferisce a tutto il personale coinvolto nelle attività aziendali, dipendenti e personale non permanente (stagionale, temporaneo, ecc. e subappaltato)

Prodotti oggetto della certificazione:							
Processi utilizzati per la costruzione dei componenti:							
Progetto/Calcolazione	<input type="checkbox"/> dal cliente	<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Taglio a misura con procedimento meccanico		<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Taglio con procedimento termico		<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Foratura		<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Punzonatura		<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Piegatura a freddo		<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Formatura a caldo		<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Raddrizzatura a fiamma		<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Saldatura		<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Trattamenti termici		<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Giunzioni bullonate	<input type="checkbox"/> solo in cantiere	<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Giunzioni con altri elementi meccanici di collegamento		<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Zincatura		<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Verniciatura per la durabilità		<input type="checkbox"/> in azienda	<input type="checkbox"/> presso fornitore				
Processi di saldatura:							
<input type="checkbox"/> 135-138	<input type="checkbox"/> 136	<input type="checkbox"/> 111	<input type="checkbox"/> 121	<input type="checkbox"/> 141	<input type="checkbox"/> 131	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Materiali utilizzati per la costruzione:							
Materiali base	<input type="checkbox"/> Acciai al carbonio	<input type="checkbox"/> Acciai inossidabili	<input type="checkbox"/> Alluminio e leghe				
Eventuali note aggiuntive:							

Informazioni per Apertura Iter di Certificazione		
Periodo in cui si desidera venga svolto l'Audit:		
L'azienda ha utilizzato Società di consulenza per la progettazione del FPC?	<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No
Nominativo e/o Ragione Sociale del Consulente/Società di Consulenza: <i>(Potrà essere presente durante l'Audit rispettando il ruolo di osservatore)</i>		
 Telefono:	 e-mail:	 PEC:

(luogo, data)

(timbro e firma del legale rappresentante)