



CERTIFICAZIONE

# DIRETTIVA MACCHINE

La **Direttiva Macchine 2006/42/CE** richiede ai costruttori di apporre sulle macchine da loro realizzate la **marcatura CE** (Allegato III) e di redigere la **Dichiarazione CE di conformità** (Allegato II) ad attestazione del rispetto dei requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute definiti nella direttiva stessa. La direttiva si applica anche ai **componenti di sicurezza** che sono immessi separatamente sul mercato.

L'**Allegato IV** della **Direttiva Macchine 2006/42/CE** distingue due gruppi di macchine e eventuale processo di marcatura:

**1** Macchine costruite nel mancato o parziale rispetto delle norme armonizzate; o in assenza di esse.

**2** Macchine costruite in conformità alle norme armonizzate, nella misura in cui tali norme coprono tutti i pertinenti RESS.

Il costruttore, nel primo caso, è obbligato a richiedere l'intervento di un **Organismo Notificato** per eseguire in alternativa:

- **ESAME CE DEL TIPO** (Allegato IX)
- **PROCEDURA DI GARANZIA QUALITÀ TOTALE** (Allegato X)
- **CONTROLLO INTERNO SULLA FABBRICAZIONE** (Allegato VIII, pt.3)

Per le macchine **NON** appartenenti all'Allegato IV, il costruttore può sottoporre volontariamente la macchina o il fascicolo tecnico alla verifica di un Organismo Notificato, che rilascerà un attestato di rispondenza alle norme applicabili o alla direttiva, utile per la marcatura CE e per commercializzare il proprio prodotto.

- 1.1. Seghe circolari - seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, con tavola o supporto del pezzo fissi, con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo di trascinamento amovibile;
- 1.2. Seghe circolari - seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, a tavola cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale;
- 1.3. Seghe circolari - seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, dotate di un dispositivo di avanzamento integrato dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale;
- 1.4. Seghe circolari - seghe a lama(e) mobile(i) durante il taglio, a dispositivo di avanzamento integrato, a carico e/o scarico manuale.
4. Seghe a nastro a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili o per la lavorazione della carne e di materie con caratteristiche fisiche simili, dei tipi seguenti:
  - 4.1. seghe a lama(e) in posizione fissa durante il taglio, con tavola o supporto del pezzo fissi o a movimento alternato;
  - 4.2. seghe a lama(e) montata(e) su un carrello a movimento alternato.
5. Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili.
8. Seghe a catena portatili da legno.
10. Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale.
11. Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale.
12. Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi:
  - 12.1. locomotive e benne di frenatura;
  - 12.2. armatura semovente idraulica.
13. Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione.
16. Ponti elevatori per veicoli.
17. Apparecchi per il sollevamento di persone o di persone e cose, con pericolo di caduta verticale superiore a 3 metri.
19. Dispositivi di protezione progettati per il rilevamento delle persone.
20. Ripari mobili automatici interbloccati progettati per essere utilizzati come mezzi di protezione nelle macchine di cui ai punti 9, 10 e 11.
21. Blocchi logici per funzioni di sicurezza.
22. Strutture di protezione in caso di ribaltamento (ROPS).
23. Strutture di protezione contro la caduta di oggetti (FOPS).